

RILSAMID®

AMN BLACK T6LD

PA12, MHLR, 12-010

Rilsamid® AMN BLACK T6LD树脂 是一种黑色聚酰胺。该设计用于注塑。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
流变性能			
熔体体积流动速度	57 / *	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	235 / *	°C	-
	455 / *	°F	-
载荷	2.16 / *	kg	-
	4.76 / *	lb	-
模塑收缩率, 平行	0.8 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.8 / *	%	ISO 294-4, 2577
机械性能			
拉伸模量	- / 1440	MPa	ISO 527-1/-2
	- /	psi	
屈服应力	209000 - / 46	MPa	ISO 527-1/-2
	- / 6670	psi	
屈服伸长率	- / 6	%	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	- / >50	%	ISO 527-1/-2
肖氏硬度D	69 / *	-	ISO 868
简支梁冲击强度, +23°C	- / 无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度, -30°C	- / 无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	- / 4	kJ/m ²	ISO 179/1eA
	- / 1.9	ftlb/in ²	
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
	- / 2.38	ftlb/in ²	
热性能			
熔融温度, 10°C/min	178 / *	°C	ISO 11357-1/-3
其它性能			
密度	1020 / -	kg/m ³	ISO 1183
	1.02 / -	g/cm ³	

应用特性

保质期

自发货之日起2年。关于任何过期使用，请咨询我司技术服务人员。

RILSAMID[®]

AMN BLACK T6LD

Processing conditions, Injection:

- Typical melt temperature (Min / Recommended / Max) : 230°C / 250°C / 270°C.
- Mold temperature : 20 - 40°C
- Drying time and temperature (only necessary for bags opened for more than two hours) : 4-6 hours at 80 - 90°C.

加工方法	
注塑	
供货形式	
粒料	
添加剂	
脱模助剂	
特殊性能	
热稳定, 光稳定	
地区供应	
北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲	